

## Finanzielle Auswirkungen

Anlage 3 zu 0274/2023/DS

| HH-Jahr   | 2024          | 2025           | 2026           | 2027           | 2028           | 2029           | 2030           | 2031           | Gesamt           |
|---|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|
| <b>Ergebnishaushalt:</b>                                |               |                |                |                |                |                |                |                |                  |
| Containeranlage   |               |                |                |                |                |                |                |                | 1.975.320        |
| Inbetriebnahme:   |               |                |                |                |                |                |                |                |                  |
| Planungsleistungen                                      | 50.000        |                |                |                |                |                |                |                |                  |
| Montage   |               | 637.000        |                |                |                |                |                |                |                  |
| Aufzugsanlage   |               | 99.000         |                |                |                |                |                |                |                  |
| Heizung   |               | 106.000        |                |                |                |                |                |                |                  |
| Elektro   |               | 40.000         |                |                |                |                |                |                |                  |
| Ausstattung Stühle und Tische (Festwert)                |               | 16.320         |                |                |                |                |                |                |                  |
| Versorgungsleitungen 850 € /Monat; gerechnet ab 02/2026 |               |                | 9.350          | 10.200         | 10.200         | 10.200         | 10.200         | 850            |                  |
| Miete 14.100 € / Monat*; gerechnet ab 02/2026           |               |                | 155.100        | 169.200        | 169.200        | 169.200        | 169.200        | 14.100         |                  |
| Demontage   |               |                |                |                |                |                |                | 130.000        |                  |
| <b>Gesamt Ergebnishaushalt</b>                          | <b>50.000</b> | <b>898.320</b> | <b>164.450</b> | <b>179.400</b> | <b>179.400</b> | <b>179.400</b> | <b>179.400</b> | <b>144.950</b> | <b>1.975.320</b> |
| <b>Investitionshaushalt:</b>                            |               |                |                |                |                |                |                |                |                  |
| Containeranlage   |               |                |                |                |                |                |                |                | 124.780          |
| Ausstattung Containeranlage außerhalb Festwert          |               | 91.780         |                |                |                |                |                |                |                  |
| Active Panels   |               | 33.000         |                |                |                |                |                |                |                  |
| <b>Gesamt Investitionshaushalt</b>                      | <b>0</b>      | <b>124.780</b> | <b>0</b>       | <b>0</b>       | <b>0</b>       | <b>0</b>       | <b>0</b>       | <b>0</b>       | <b>124.780</b>   |

\* ab dem 61. Monat beträgt die monatliche Miete 17.000 €  
Stand: 06/2024